



ARCHITEKTURBETON

Die besten Fasern für Ihren hochwertigen Beton

Beschreibung

Bei Betonelementen mit sehr hohen Ansprüchen im Sinn von Oberflächenqualität, Duktilität, Lebensdauer, Druckfestigkeit oder dünnwandigen Anforderungen ist man bei Concix SA und Concix HPC-A richtig.

Insbesondere für Anwendungen im Hochfesten Beton (HFB) oder Ultra Hochfesten Beton (UHFB) bringt die sehr hohe Anzahl an Fasern pro kg die optimale Leistung und verbessert somit die technischen Eigenschaften des Bauteils.

Die beiden Makrofaser Typen sind aufgrund ihrer Länge, mit 25mm (Concix SA) sowie 18 mm (Concix HPC-A), für dünnwandige Elemente die optimale Lösung.

Die Faserdosierung liegt bei ca.

Concix SA	2.0 – 7.5 kg/m ³
Concix HPC-A	HFB 2.0 – 23.0 kg/m ³
Concix HPC-A	UHFB 20.0 – 50.0 kg/m ³

Vorteile und Nutzen

- Kostensenkung durch Ersatz/Reduktion der Stahlbewehrung – Material und Personal
- Kostensenkung durch Minimierung der Wandstärke
- Rissminimierung
- Keine Fasern an der Oberfläche
- Hervorragende Fließfähigkeit bei UHFB
- Keine Blasenbildung bei UHFB
- Schnellere Reaktivität in der Produktion
- Reduktion des CO₂ – Fussabdruckes
- 3-dimensionale Faserbewehrung

Produkte in der Übersicht

- Concix SA
- Concix HPC-A



Partner für Deutschland:

FABRINO

FABRINO Produktionsgesellschaft mbH & Co. KG

Junkersstraße 8 | 87734 Benningen | +49 8331 92506-25 | info@fabrino.eu | www.fabrino.eu

Contec Fiber AG hat keine Kontrolle über die Herstellung von Produkten mit unseren Fasern und deren Verarbeitung. Darum kann keine Verantwortung / Haftung für die Endprodukte übernommen werden.

Die in diesem Anwendungsflyer beinhaltenen Informationen stellen unsere besten Kenntnisse, Know-How und Expertise zum Zeitpunkt der Erstellung dar. Die Contec Fiber AG übernimmt keine Haftung für die Informationen oder im Zusammenhang stehende Beratung.



Contec Fiber AG
Industriepark Vial 2
CH-7013 Domat/Ems

T +41 81 632 80 10
info@contecfiber.com
contecfiber.com