



# DATENBLATT

## Fibrofor® Multi



### Produktbeschreibung

Multi ist eine multifile Faser für die Verbesserung der Eigenschaften von Bauteilen aus Beton, Mörtel und Gips. Die Faser gewährleistet eine gleichmässige und schnelle dreidimensionale Verteilung in der Matrix.

Multi bewirkt eine effiziente Reduktion der Schwindrisse im Frühstadium der Abbindephase und ersetzt für diesen Bereich in den meisten Fällen die konstruktive Baustahleinlage.

Multi verhindert die Sedimentation, das so genannte Nachsetzen der Matrix.

Multi bewirkt eine gute Resistenz bei Betonkonstruktionen, die aggressiven Wässern ausgesetzt sind.

### Anwendungsbereich

Multi findet überall dort Anwendung, wo es gilt, das plastische Schwinden zu kontrollieren und die auftretenden Zwängspannungen zu verteilen.

Multi verwendet man in der Fertigung von Bodenplatten, vorgefertigten Elementen, Estrichen, Stuckaturen, Spritzbeton und auch in Produkten aus Gips.

Multi erfüllt alle Kriterien und Spezifikationen, welche an reine, multifile polyolefine Fasern zur plastischen Schwindbewehrung gestellt werden.

### Dosierung

Eine Dosierung bei Estrichen ist mit mind.  $0,6 \text{ kg/m}^3$  bis max.  $0,9 \text{ kg/m}^3$  zu empfehlen. Für Betonkonstruktionen ist eine Standarddosierung von  $0,9 \text{ kg/m}^3$  massgeblich. Für Spritzbeton und andere Spezialanwendungen werden individuelle Beigabemengen vorgeschlagen.

Für eine erhöhte Brandbeständigkeit wird generell eine Dosierung von  $2 \text{ kg/m}^3$  empfohlen.

Multi ist in den Standardlängen 6 mm (Typ Multi 63) und 12 mm (Typ Multi 127) erhältlich.

## Physikalische Eigenschaften

Material	reine Polyolefine
Form	multifil
Rohdichte	0,91
Längen	Standard, Toleranz +/- 5%
Farbe	weiss
Säure-/Alkalibeständigkeit	inert
Zugfestigkeit	≈ 270 N/mm <sup>2</sup>
Erweichungspunkt	≈ 160° C
Durchmesser	≈ 32 µm

## Verarbeitung

Die Zugabe der Multi im Betonwerk zur Trockenmischung erfordert keine verlängerte Mischzeit. Die eingestellten Mischzeiten der einzelnen Betonrezepturen können beibehalten werden. Bei speziellen Mischungen von Sonderprodukten kann eine längere Mischzeit erforderlich werden.

Multi kann auch direkt dem Fahrmischer zugegeben werden. Hier gilt die Regel: Pro m<sup>3</sup> Matrix 1 Minute Mischzeit bei schnellster Umdrehung der Mischtrommel.

Auch die Beigabe im Estrichmischer (Pumpe) stellt kein Problem dar. Die Mischzeiten können sich geringfügig erhöhen, in der Regel verteilt sich die Multi bei normalen Mischzeiten optimal. (Hier ist es empfehlenswert, die Verpackung nicht in den Estrichmischer zu geben.)

Multi kann mit allen uns bekannten Zusatzmitteln problemlos verarbeitet werden.

**Achtung:** Die Beigabe von Multi erhöht die Steifigkeit des Betons!  
Die gewünschte Einbaukonsistenz mit Fließmittel optimieren!  
Kein zusätzliches Wasser zugeben!

## Verpackung

Beutel	900 g
Karton	18 Beutel = 16.2 kg
Paletten	30 Karton = 486 kg

## Garantie

Multi erfüllt die Norm EN 14889-2 und garantiert somit die gleichbleibend hohe Qualität.

Contec Fiber AG hat keine Kontrolle über die Herstellung von Produkten mit Multi und deren Verarbeitung. Darum kann sie keine Verantwortung für die Endprodukte übernehmen.

## Partner für Deutschland

### FABRINO

Fabrino Produktionsgesellschaft  
mbH & Co. KG  
Augsburger Strasse 23  
D-87700 Memmingen  
Tel. +49 (0) 8331 92506-0  
Fax +49 (0) 8331 92506-36  
info@fabrino.eu  
www.fabrino.eu

Contec Fiber AG  
Via Innovativa 21  
CH-7013 Domat/Ems  
Schweiz  
T +41 81 632 61 61  
info@contecfiber.com  
www.contecfiber.com