



Fibrofor HIGH GRADE Hochleistungs-Mikrofaser EINMISCHHINWEISE FÜR BETONWERKE

LAGERUNG

Die Fasern dürfen nicht nass werden, **immer trocken lagern!**

VERPACKUNG

- Palette á 300 kg (25 Kartons á 12 kg)
- Karton mit 12 Beuteln á 1 kg

DOSIERHÖHE

- Dosierung: 1 kg pro m³ Beton
- Dosierhöhe lt. statischer Bemessung oder Lieferantenangabe

FASERZUGABE / MISCHVORGANG

Vor der ersten Produktion **müssen aussagekräftige Vorversuche** bezüglich des Einmischverhaltens und der Konsistenzklasse **durchgeführt werden!**

Wir **empfehlen** das **Einmischen** der Fasern **im Zwangsmischer**.

- **Zugabe erfolgt auf die Gesteinskörnung**, im besten Fall schon im Materialaufzug
- die Fasergebände (**Beutel**) sind nicht wasserlöslich und **müssen vorher entfernt werden**
- die eingestellte Mischzeit der Betonrezeptur kann beibehalten werden
- Mischzeit so wählen, dass die **Fasern** im Beton **gleichmäßig verteilt** sind
- bei speziellen Mischungen von Sonderprodukten kann eine längere Mischzeit erforderlich werden
- "**Verlust**" von **mindestens einer Konsistenzklasse** durch die **Faserzugabe** berücksichtigen
- durch das **Pumpen des Faserbetons** geht mindestens **eine weitere Konsistenzklasse** verloren
- Anpassung der Konsistenzklasse durch die **Zugabe von Fließmittel / Betonverflüssiger**, nicht durch Wasser
- vor dem Entleeren des Mixers nochmals die homogene Verteilung der Fasern **visuell kontrollieren**

Bei Zugabe im **Fahrmischer** kann eine **homogene Einmischung nicht garantiert** werden.

- mindestens 1 Minute **zusätzliche** Mischzeit pro m³ Beton bei schnellster Umdrehung
- vor dem Entleeren des Fahrmischers auf der Baustelle den Beton nochmals ca. 1-2 Minuten mit schnellster Umdrehung durchmischen

Die Faserzugabe erfolgt in Deutschland **OHNE** Papierbeutel

Bitte technisches Datenblatt beachten!

ANMERKUNG

Die oben aufgeführten Hinweise sind Erfahrungswerte und können situationsbedingt abweichen.

TECHNISCHE BERATUNG

- Tel.: +49/8331/92506-25
- E-Mail: info@fabrino.eu





WEITERE INFORMATIONEN

- Referenzen
- <https://www.fabrino.eu/referenzen/>
- Downloads
- <https://www.fabrino.eu/produkte/highgrade/#>

DIE HIGH GRADE FASER

- Kunststoff-Mikrofaser zur konstruktiven Bewehrung von Industrieböden, Rohbetonsohlen und Betonaußenflächen
- Statische Bemessungen werden gemäß Eurocode 2 nach der Finite-Elemente-Methode durchgeführt
- High Grade erfüllt die Norm EN 14889-2 und garantiert somit die gleichbleibend hohe Qualität
- Keine Korrosionsprobleme an der Oberfläche (im Vergleich zur Stahlfaser)
- Häufig deutliche Kosteneinsparung im Vergleich zu Mattenbewehrung bzw. Stahlfasern
- Schweizer Produkt, seit mehr als 25 Jahren am Markt
- Reduzierung von Frühschwindrissen um bis zu 80%
- Die High Grade darf in Deutschland nicht für tragende / aussteifende Bauteile verwendet werden (z.B. tragende Wände oder Stützen auf der Bodenplatte)!