



## Fibrofor GREEN Naturfaser

### EINMISCHHINWEISE FÜR BETONWERKE

#### LAGERUNG

Die Fasern dürfen nicht nass werden, **immer trocken lagern!**

#### VERPACKUNG

- Palette á 518,4 kg (36 Kartons á 14,4 kg)
- Karton mit 24 Beuteln á 600 g

#### DOSIERHÖHE

- Dosierung für Betonkonstruktionen: 0,6 kg pro m<sup>3</sup> Beton
- Dosierung bei Estrichen: mind. 0,6 kg/m<sup>3</sup> bis max. 0,9 kg/m<sup>3</sup> (Empfehlung)

#### FASERZUGABE / MISCHVORGANG

Vor der ersten Produktion **müssen aussagekräftige Vorversuche** bezüglich des Einmischverhaltens und der Konsistenzklasse **durchgeführt werden!**

Wir **empfehlen** das **Einmischen** der Fasern **im Zwangsmischer**.

- **Zugabe erfolgt auf die Gesteinskörnung**, im besten Fall schon im Materialaufzug
- die Fasergebände (**Beutel**) sind nicht wasserlöslich und **müssen vorher entfernt werden**
- die eingestellte Mischzeit der Betonrezeptur kann beibehalten werden
- Mischzeit so wählen, dass die **Fasern** im Beton **gleichmäßig verteilt** sind
- bei speziellen Mischungen von Sonderprodukten kann eine längere Mischzeit erforderlich werden
- "**Verlust**" von **mindestens einer Konsistenzklasse** durch die **Faserzugabe** berücksichtigen
- durch das **Pumpen des Faserbetons** geht mindestens **eine weitere Konsistenzklasse** verloren
- Anpassung der Konsistenzklasse durch die **Zugabe von Fließmittel / Betonverflüssiger**, nicht durch Wasser
- vor dem Entleeren des Mixers nochmals die homogene Verteilung der Fasern **visuell kontrollieren**

Bei Zugabe im **Fahrmischer** kann eine **homogene Einmischung nicht garantiert** werden.

- mindestens 1 Minute **zusätzliche** Mischzeit pro m<sup>3</sup> Beton bei schnellster Umdrehung
- vor dem Entleeren des Fahrmischers auf der Baustelle den Beton nochmals ca. 1-2 Minuten mit schnellster Umdrehung durchmischen

Die Zugabe im **Estrichmischer** (Pumpe) stellt kein Problem dar.

- Mischzeiten können sich geringfügig erhöhen
- in der Regel verteilt sich die GREEN bei normalen Mischzeiten optimal

**Bitte technisches Datenblatt beachten!**

#### ANMERKUNG

Die oben aufgeführten Hinweise sind Erfahrungswerte und können situationsbedingt abweichen.



## **TECHNISCHE BERATUNG**

- Tel.: +49/8331/92506-25
- E-Mail: [info@fabrino.eu](mailto:info@fabrino.eu)

## **WEITERE INFORMATIONEN**

- <https://www.fabrino.eu/produkte/green>
- Downloads  
<https://www.fabrino.eu/produkte/green#>

## **DIE GREEN FASER**

Naturfaser für die Verbesserung der Eigenschaften von Bauteilen aus Beton und Mörtel

- Effiziente Reduktion der Schwindrisse im Frühstadium der Abbindephase
- Kontrolliert das plastische Schwinden
- Reduziert die Wassereindringtiefe
- Verteilt auftretende Zwangsspannungen
- Gewährleistet eine gleichmäßige und schnelle dreidimensionale Verteilung der Matrix
- Verhindert die Sedimentation (Nachsetzen der Matrix)
- Keine Korrosionsprobleme an der Oberfläche (im Vergleich zur Stahlfaser)
- Wird aus schnell wachsenden Rohstoffen hergestellt (hohe CO<sup>2</sup>-Absorption)
- Reduktion des CO<sup>2</sup>-Fußabdrucks