



## **Fibrofor DIAMOND** Hochleistungs-Monofaser EINMISCHHINWEISE FÜR BETONWERKE

### **LAGERUNG**

Die Fasern dürfen nicht nass werden, **immer trocken lagern!**

### **VERPACKUNG**

- Palette á 250 kg
- 25 Kartons á 10 kg

### **DOSIERHÖHE**

- Dosierung: 2,0 – 3,0 kg pro m<sup>3</sup> Beton
- Dosierhöhe lt. statischer Bemessung oder Lieferantenangabe

### **FASERZUGABE / MISCHVORGANG**

Vor der ersten Produktion **müssen aussagekräftige Vorversuche** bezüglich des Einmischverhaltens und der Konsistenzklasse **durchgeführt werden!**

Wir **empfehlen** das **Einmischen** der Fasern **im Zwangsmischer**.

- **Zugabe erfolgt auf die Gesteinskörnung**, im besten Fall schon im Materialaufzug
- die Fasergebände (**Beutel**) sind nicht wasserlöslich und **müssen vorher entfernt werden**
- Mischzeit so wählen, dass die **Fasern im Beton gleichmäßig verteilt** sind (die **Mischzeit kann sich dadurch erhöhen**)
- Mischzeit bei Dosierung mit **2 kg / m<sup>3</sup> ca. 180 sek.**
- Mischzeit bei Dosierung mit **3 kg / m<sup>3</sup> ca. 240 sek.**
- "**Verlust**" von **mindestens einer Konsistenzklasse** durch die **Faserzugabe** berücksichtigen
- durch das **Pumpen des Faserbetons** geht mindestens **eine weitere Konsistenzklasse** verloren
- Anpassung der Konsistenzklasse durch die **Zugabe von Fließmittel / Betonverflüssiger**, nicht durch Wasser
- vor dem Entleeren des Mixers nochmals die homogene Verteilung der Fasern **visuell kontrollieren**
- vor dem Entleeren des Fahrmischers auf der Baustelle muss der Transportbeton nochmals 1-2 Minuten mit schnellster Umdrehungszahl durchgemischt werden

Bei Zugabe im **Fahrmischer** kann eine **homogene Einmischung nicht garantiert** werden.

- pro m<sup>3</sup> Beton 2 min bei schnellster Umdrehung mischen (z.B. bei 6 m<sup>3</sup> Inhalt mindestens 12 Minuten **zusätzliche** Mischzeit)

**Bitte technisches Datenblatt beachten!**

### **ANMERKUNG**

Die oben aufgeführten Hinweise sind Erfahrungswerte und können situationsbedingt abweichen.

### **TECHNISCHE BERATUNG**

- Tel.: +49/8331/92506-25
- E-Mail: [info@fabrino.eu](mailto:info@fabrino.eu)





## WEITERE INFORMATIONEN

- Referenzen
- <https://www.fabrino.eu/referenzen/>
- Downloads
- <https://www.fabrino.eu/produkte/diamond#>

## DIE DIAMOND FASER

- Hochleistungs-Monofaser für die konstruktive Betonbewehrung
- Statische Bemessungen werden gemäß Eurocode 2 nach der Finite-Elemente-Methode durchgeführt
- Keine Korrosionsprobleme an der Oberfläche (im Vergleich zur Stahlfaser)
- Häufig deutliche Kosteneinsparung im Vergleich zu Mattenbewehrung bzw. Stahlfasern
- Reduzierung von Frühschwindrissen
- Hohe Nachrisszugfestigkeit (ähnlich Makrofaser)
- Geforderte Rissbreitennachweise können ohne zusätzliche Stahlbewehrung geführt werden
- Die DIAMOND ist auf statische Wirksamkeit geprüft (nach EN 14889-2 Klasse II und System 1)