



## **CONCRIX ES** Hochleistungs-Makrofaser EINMISCHHINWEISE FÜR BETONWERKE

### **LAGERUNG**

Die Fasern dürfen nicht nass werden, **immer trocken lagern!**

### **VERPACKUNG**

- Palette á 900 kg
- 90 Kartons á 10 kg

### **DOSIERHÖHE**

- Dosierung: 3,0 - 7,5 kg pro m<sup>3</sup> Beton
- Dosierhöhe lt. statischer Bemessung oder Lieferantenangabe

### **FASERZUGABE / MISCHVORGANG**

Vor der ersten Produktion **müssen aussagekräftige Vorversuche** bezüglich des Einmischverhaltens und der Konsistenzklasse **durchgeführt werden!**

Die Fasern müssen **im Zwangsmischer** und dürfen **nicht im Fahrmischer** eingemischt werden!

- **Zugabe erfolgt auf die Gesteinskörnung**, im besten Fall schon im Materialaufzug
- **Folienbanderole** der PowerPaks **löst sich** nach der Zugabe des Wassers **auf**
- Mischzeit so wählen, dass die **Fasern** im Beton **gleichmäßig verteilt** sind
- die **Mischzeit kann sich** dadurch um 30 - 180 Sekunden **erhöhen**
- "**Verlust**" von **mindestens einer Konsistenzklasse** durch die **Faserzugabe** berücksichtigen
- durch das **Pumpen des Faserbetons** geht mindestens **eine weitere Konsistenzklasse** verloren
- Anpassung der Konsistenzklasse durch die **Zugabe von Fließmittel / Betonverflüssiger**, nicht durch Wasser
- vor dem Entleeren des Mixers nochmals die homogene Verteilung der Fasern **visuell kontrollieren**
- vor dem Entleeren des Fahrmischers auf der Baustelle den Beton nochmals ca. 2 Minuten mit schnellster Umdrehung durchmischen

**Bitte technisches Datenblatt beachten!**

### **ANMERKUNG**

Die oben aufgeführten Hinweise sind Erfahrungswerte und können situationsbedingt abweichen.

### **TECHNISCHE BERATUNG**

- Tel.: +49/8331/92506-25
- E-Mail: [info@fabrino.eu](mailto:info@fabrino.eu)

### **WEITERE INFORMATIONEN**

- Referenzen
- <https://www.fabrino.eu/referenzen/>
- Downloads
- <https://www.fabrino.eu/produkte/concrix/#>



## DIE CONCRIX FASER

- Bikomponente Makrofaser für die konstruktive Betonbewehrung
- Statische Bemessungen werden gemäß Eurocode 2 nach der Finite-Elemente-Methode durchgeführt
- Keine Korrosionsprobleme an der Oberfläche (im Vergleich zur Stahlfaser)
- Häufig deutliche Kosteneinsparung im Vergleich zu Mattenbewehrung bzw. Stahlfasern
- Schweizer Produkt, seit 2010 auf dem Markt
- Reduzierung von Frühschwindrissen
- Die Concris ist auf statische Wirksamkeit geprüft (nach EN 14889-2 Klasse II und System 1)
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
- Bei Verwendung der Concris im Industriebodenbereich (innen oder außen) können Muster/Abdrücke in der Oberfläche durch herausstehende Fasern und Flügelglätten entstehen. Diese lassen sich bei Bedarf abflammen.