



Concrix[®]

Die wirtschaftliche und
ökologische Alternative
zu Stahlfasern.

 **CONTEC**
FIBER

Ein PowerPak verbessert die Betoneigenschaften

Das Herzstück – eine Hochleistungsfaser



Bei Concrix handelt es sich um eine einzigartige, bicomponente Kunststofffaser mit strukturierter Oberfläche. Der Faserkern garantiert dank hohem E-Modul **höchste Festigkeitswerte**, der spezielle, strukturierte Mantel wiederum stellt den **exzellenten Verbund zum Beton** sicher.

Anwendungsgebiete



Spritzbeton für Wasserkraftanlage



Spritzbeton im Tunnelbau

Das Endprodukt – ein Kraftpaket



Für eine **einfache Anwendung und Dosierung** werden die Fasern zu einem PowerPak gebündelt, welches dem Frischbeton einfach zugegeben werden kann. Die Kunststoffhülle löst sich beim Mischen innert Sekunden auf, die einzelnen Fasern werden frei und verteilen sich gleichmässig. Rund 100'000 Fasern pro kg Concrix ES sorgen für **ein hervorragendes Arbeitsvermögen**.

CE Zertifiziert nach
EN 14889-2

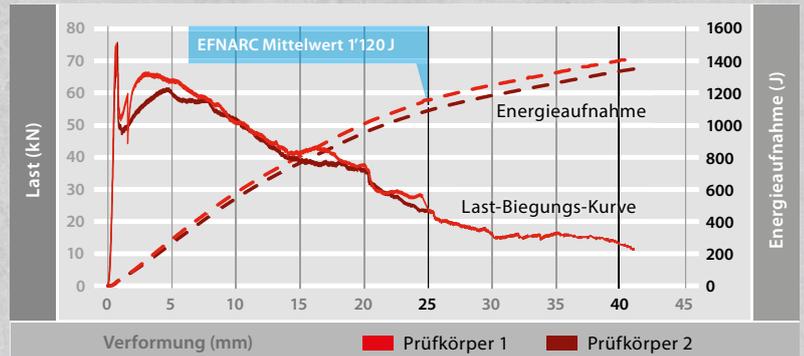
In Europa sind lediglich Produkte für den Einsatz zugelassen, welche nach EN 14889-2 geprüft wurden und die Anforderungen erfüllen.

Höchstleistung zu niedrigen Kosten

Höchstleistung dank bikomponentem Aufbau

Diverse Tests nach EFNARC-Richtlinie durch unabhängige Testinstitute beweisen das exzellente Arbeitsvermögen von Concrix. **Über 1000 J mit nur 4.5 kg Concrix/m³** bei 25 mm Verformung sind kein Problem.

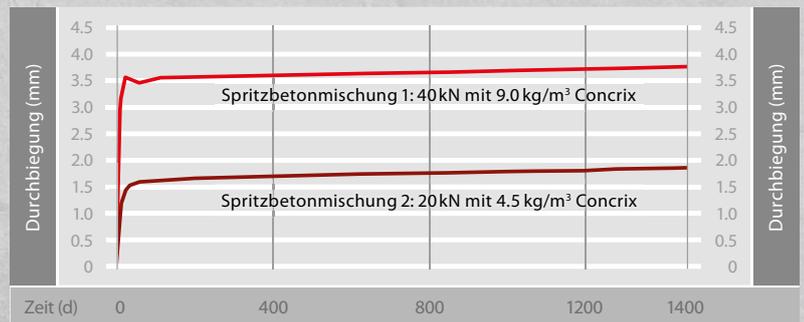
Quelle: EMPA Material Science & Technology, Schweiz



Nachweislich kriechbeständig

Der Langzeittest (Kriechversuch) eines unabhängigen Testinstitutes beweist eindrücklich, dass die neuartige Faserstruktur das **Kriechen im Verbund** verhindert. Der Test, der mittlerweile über 1500 Tage läuft, ist weltweit einzigartig.

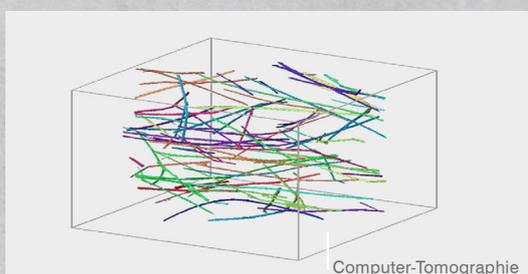
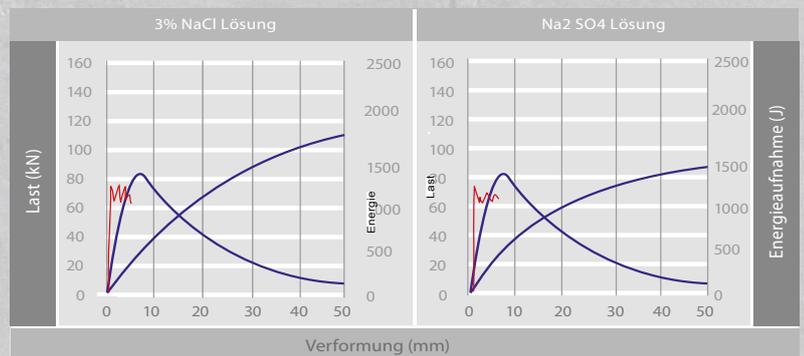
Quelle: EMPA Material Science & Technology, Schweiz



Exzellente Dauerhaftigkeit

Concrix-Fasern sind resistent gegen aggressive Wässer (Tausalz, Sulphat). Während Stahl nach nur einem Jahr bereits eine signifikante Abnahme der mechanischen Eigenschaften aufweist, nimmt die Tragfähigkeit bei Concrix nicht ab (Basis: EFNARC Quadratplatte; rote Linie: Erstbruch; blaue Linie: Energieaufnahme nach einem Jahr chemischer Beanspruchung).

Quelle: EMPA Material Science & Technology, Schweiz



Die **gleichmäßige Verteilung von ca. 500'000 Fasern pro 1 m³** Beton ist mit verantwortlich für die oben gezeigten hervorragenden Werte (bei einer Dosierung von nur 4.5 kg/m³).

Das Bild, welches mittels Computertomographie, Schwellenwertermittlung und morphologischer Datenanalyse eruiert wurde, zeigt die exzellente räumliche Verteilung der Concrix in der Beton-Matrix.

Ihre Vorteile.



- › **Hervorragendes Arbeitsvermögen** schon bei geringer Fasermenge
- › Deutlich **geringerer Faser- und Betonverbrauch** dank massiv weniger Rückprall im Vergleich zu Stahlfasern
- › **Senkung der Arbeitszeit** durch schnelleren Schichtstärkenaufbau
- › **Schont Maschinen**, Schläuche und Düsen und erhöht so deren Lebensdauer
- › Sichereres und einfacheres Handling als mit Stahl
- › **Keine Verletzungsgefahr** durch hervorstehende Fasern
- › Keine Schäden an Kabeln, Schläuchen etc. durch abstehende Fasern
- › Reduktion bzw. Eliminierung von Kriechströmen
- › **Lange Lebensdauer** (korrosionsbeständig, alkalibeständig, kein Kriechen)
- › **Niedriger CO2-Fußabdruck** und geringere Umweltbelastung

Partner für Deutschland

FABRINO

**Fabrino Produktionsgesellschaft
mbH & Co. KG**

Augsburger Strasse 23
D-87700 Memmingen
Tel. +49 (0) 8331 92506-0
Fax +49 (0) 8331 92506-36
info@fabrino.eu
www.fabrino.eu

Contec Fiber AG

Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems
T +41 81 632 61 61
info@contecfiber.com
www.contecfiber.com

