

DATENBLATT

Fibrofor[®] HIGH GRADE



Produktbeschreibung

High Grade ist eine vergütete, gebündelte, fibrillierte Hochleistungsfaser für die konstruktive Betonbewehrung. Die speziell raue Oberfläche sorgt für eine effiziente Verankerung im Beton und garantiert eine schnelle dreidimensionale Verteilung beim Mischvorgang in der Matrix. Die erhöhten technischen Parameter des Betons können für statische Bemessungen herangezogen werden.

High Grade dient als konstruktive Bewehrung, steigert die Schlagfestigkeit des Betons und ist auch im statischen Bereich einsetzbar.

High Grade verhindert die Sedimentation, das sogenannte Nachsetzen der Matrix.

High Grade bewirkt eine gute Resistenz bei Betonkonstruktionen, die aggressiven Wässern ausgesetzt sind.

Anwendungsbereich

High Grade findet Anwendung in der Vorfabrikation, im Pump-, Kran-, Spritzbeton, im Brücken- und Betondeckenbau, in Bodenplatten, Betonwänden, bei Betonsanierungen, Betonpfählen, Schmalwänden, speziellen Fundierungen und diversen Spezialanwendungen im Betonbau.

Auf Grundlage von Eurocode 2 sowie der Richtlinie Faserbeton (ÖBV) ist es möglich, den statischen Nachweis über die Tragsicherheit von Platten, Betonfeldern, Fundamenten, Wänden und anderen Konstruktionen zu führen und dabei kann eine allenfalls notwendige Stahlbewehrung ganz oder teilweise entfallen.

Dosierung

Der Dosierungsrichtwert von High Grade beträgt 1 kg pro m³ Beton als konstruktive Bewehrung. Für Spritzbeton und Gunit empfiehlt sich eine Dosierung von 1,5 - 6 kg High Grade pro m³ Spritzgut.

High Grade ist in den Längen 19 mm (Typ 190) und 38 mm (Typ 380) erhältlich.

Physikalische Eigenschaften

Material	reine, vergütete Polyolefine
Form	gedreht, fibrilliert
Rohdichte	0,91
Längen	Standard, Toleranz +/- 5%
Farbe	beige
Säure-/Alkalibeständigkeit	inert
Zugfestigkeit	≈ 400 N/mm ²
E-Modul	≈ 4'900 N/mm ²
Erweichungspunkt	≈ 150° C
Folienstärke	≈ 80 µm

Verarbeitung

Die Zugabe der High Grade im Betonwerk zur Trockenmischung erfordert keine verlängerte Mischzeit. Die eingestellten Mischzeiten der einzelnen Betonrezepturen können beibehalten werden. Bei speziellen Mischungen von Sonderprodukten kann eine längere Mischzeit erforderlich werden.

High Grade kann auch direkt dem Fahrmischer zugegeben werden. Hier gilt die Regel: Pro m³ Matrix 1 Minute Mischzeit bei schnellster Umdrehung der Mischtrommel.

High Grade kann mit allen uns bekannten Zusatzmitteln problemlos verarbeitet werden.

Achtung: Die Beigabe von High Grade erhöht die Steifigkeit des Betons! Die gewünschte Einbaukonsistenz mit Fließmittel optimieren! Kein zusätzliches Wasser zugeben!

Verpackung

Beutel	1 kg
Karton	12 Beutel à 1 kg

Garantie

High Grade erfüllt die Norm EN 14889-2 und garantiert somit die gleich bleibend hohe Qualität.

Brugg Contec AG hat keine Kontrolle über die Herstellung von Produkten mit High Grade und deren Verarbeitung. Darum kann sie keine Verantwortung für die Endprodukte übernehmen.

Partner für Deutschland

FABRINO

Fabrino Produktionsgesellschaft
mbH & Co. KG

Augsburger Strasse 23
D-87700 Memmingen
Tel. +49 (0) 8331 92506-0
Fax +49 (0) 8331 92506-36
info@fabrino.eu
www.fabrino.eu

Brugg Contec AG
Gübsenstrasse 80
CH-9015 St. Gallen
T +41 71 466 12 12
info@bruggcontec.com
www.bruggcontec.com

BRUGG **CONTEC**
Strong fibers.